This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

昭62-90253 ⑫公開特許公報(A)

(3)Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)4月24日

B 41 J 3/04

102

8302-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称

インクジェットプリンタの洗浄方法

创特 願 昭60-231664

20出 願 昭60(1985)10月17日

砂発 明 者 砂発 明 者

* 田 \blacksquare

伊 豆

市

博 昭 広 寬

守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

勿発 明 者 ⑫発 明 者

前 H 淳 次

守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 守口市京阪本通2丁目18番地

三洋電機株式会社 ⑪出 顋 人 弁理士 西野 卓嗣 砂代 理 人

外1名

1. 発明の名称

インクジェットプリンタの洗浄方法

2. 特許請求の範囲

(1) インクが満たされたインク室と、このイン ク室に圧力変化を与える圧力変化手段と、この圧 力変化手段の圧力変化によってインク室からイン ク商を噴射せしめる第1のオリフイスと、この第 1のオリフィスの前方に設けられた空気室と、こ の空気室に空気流を導入する空気供給管と、前配 空気室から開孔し前記第1のオリフイスから噴射 せしめられたインク商が通過する第2のオリフイ スと、からなるインクヘプドを備えたインクジエ ツトブリンタの洗浄方法であって、洗浄液を貯え た洗浄槽へ前記インクジェットの少なくとも第2 のオリフイス部分を浸漬し、前記空気室内を減圧 して第2のオリフイスから空気室内に洗浄液を流 し込み、空気室内の洗浄液を充塡させた後、前配 空気室内を加圧して第2のオリフイスから洗浄液 を排出させることを特徴とするインクジェツトブ リンタの洗浄方法。

8. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

本発明は微小インク滴を噴射するインクヘツ ドをクリーニングするインクジエントプリンタの 洗浄方法に関する。

(四) 従来技術

第5図は微小インク滴を噴射するインクへツ ドのインク適噴射孔近傍をクリーニングするクリ - ニング装置を備えたインクジエツトブリンタを 示す。円筒ドラム09がその泉面に記録用紙08を密 着巻回して支持しており、斯る円筒ドラムと軸方 行に案内杆伽が配置されている。案内杆伽はキャ リッジQDを摺動自在に装架するものである。キャ リッジのは円筒ドラム(18の周方向に該ドラム表面 と平行に延びるアーチ状をなし、その内面に第1 ~第4のインクヘッド(1 a)~(1 d)を分散 的に配列固着している。とれら第1~第4ヘッド (1a)~(1a)は夫々マゼンタ、シアン、イ エロー、ブラツクの各インクを噴射でき、従って、 円筒ドラム09の回転を主走在とし、キャリンジ2Dの移動を副走在として、記録画信号に応じて第1~第4~ッド(1 a)~(1 d)より適宜インク商を吸引させることにより、記録用紙08にカラー画像が記録される。

第6図に上記各インクヘッド(1 a)~(1 d))の構造を示す。斯るヘッド自体は周知であり、その構造及び動作を以下循単に説明する。圧電動体(2)が配録信号に応じて変形し、ホーン室(3)内の圧力伝播媒体に圧力が印加されると、ホーン室開口に設けた薄板(4)がそれと接するインク第入ペインの選及で発にインクが満たされており、従って、102を経て常にインクが満たされており、従って第1のオリフィス(7)と同軸上にある第2のオリフィス(0)よりインクバーと同軸上にある第2のオリフィス(0)として飛び出す。空気が、第1のオリフィス(7)と第2のオリフィス(0)との間に設けた空気が、第1のオリフィス(1)と第2のオリフィス(0)との間に設けた空気が、第1のオリフィス(1)と第2のオリフィス(0)とのオリフィス(0)とのオリフィス(0)とのア中央に集まり、次いで第2のオリフィス(0)

そこで従来からインクヘッドへのインク飛沫の 就ね返り付着及び機維質・甌埃の吸着を防止する ために長時間放置される以前にクリーニングする ことを目的としてクリーニング部材を備えたイン クジェットプリンタが実開昭 5 8 - 1 2 8 0 3 4 号公報等に開示されている。

すなわち、第5図に示す如くインク吸射ヘッド(1 a)~(1 d)のブリントポジションとホームポジションとの間に、発泡ウレタン、海綿等の多孔質構造体を一体成形したクリーニング部材のを偏えたクリーニング装配のが配設され、各当接部(31 a)~(31 d)を水にて、超潜にを砂定して、インクヘッド(1 a)が、ブリントポジションとホームポジションとの間を移動する過程にかいて、クリーニング部材のの当接部(31 a)~(31 d)とインクペッド(1 a)~(1 d)の噴射面が滑接し、付着したインク飛沫や塵埃等を剝ぎ取りクリーニングするものである。

17 発明が解決しようとする問題点

より噴出することにより高速空気流を形成しており、従って、インク滴(9)はこの流れに助けられて、 高速記録に必要な十分な飛用速度をもつ。

ところで、この種インクジェントプリンタは、 印写動作時にインクヘンドが記録用紙(M)と近接するために、インク滴が配録用紙(M)と衝突した原発 生するインクの飛沫が噴射面に跳ね返り噴射面を 汚染する。

斯るインクへンド(1 a)~(1 d) に於ける 所るインクへンド(1 a)~(1 d) に於ける 関射面の 汚染は記録用紙(Bの 機能質や 臨埃を投稿 したりして、段期間放置に対しインクへンド(1 a)~(1 d)のインク 満てりたのでは、時にインク 満て といって からが でいまる ないが でいまる たいに記録用紙と数 ミリ 程度の 関が の 正力による ために記録用紙と数 ミリ 程度の 間が の か の しか 形成 されて おらず インク 飛沫の ない の か の い に も 向 らず、 一 旦目 結まり を 容易に自己 復帰する ことは できない。

この様に湿潤状態にあるクリーニング部材(II) の当接部(31 a) ~ (31 d) と、インクヘッド(1 a) ~ (1 d) の噴射面と、を指接せしめることにより良好にクリーニング作用することができるものの、インクヘッド内部に付着したインク疑固物、ゴミなどの異物は除去することができない。

また、特閣昭 5 8 - 1 4 7 5 7 号公報に開示されているように、非印写時に、空気室(8)内にインクを充塡し、印写動作時に、このインクを排出して、クリーニング動作を行なう方法もある。しかしながら、このインク排出動作によるクリーニング動作においても、ノズル面に付漕したインクは充分に取り除くことができなかった。特に、安定的な印写を行うためノズル面に撥水処理を施しているものでは、わずかな付着物が残存していると、撥水性の低下になり、不安定な印写の原因となるなどの問題があった。

🖂 問題点を解決するための手段

本発明は、インク遊を収射する第1のオリフ

イスの前方に第2のオリフイスを設けた空気室を設けたインクへッドを備えたインクジェットプリンタの洗浄方法であって、洗浄液を貯えた洗浄槽へ、前配インクへッドの少なくとも第2のオリフィス部を浸漬し、前配空気室内を減圧して第2のオリフィスから空気室内に洗浄液を流し込み、空気室内に洗浄液を充填させた後、前配空気室内を加圧して第2のオリフィスから洗浄液を排出させることを特徴とする。

始作 用

本発明によれば、洗浄液を空気室に充塡した 後、洗浄液を第2のオリフイスより併出すること により、第1、第2のオリフイス近傍に付着した インクの凝固物等を除去することができる。

17 実施例

本発明の一実施例を第1図ないし第4図に従い説明する。尚、インクヘッド(I)自体は従来のものと変りはないので、同一部分には同一符号を付し説明を省略する。本実施例のインクジェットブリンタは、インクヘッド(I)の空気室(8)及びインク

内の洗浄液のに浸渍する。そして、弁装置のを操 作し、エアポンプ04と空気供給管切とを遮断し、 空気供給管値とパルブ四とを連通させる。その後 第2図に示すように、パルプのを開放し、真空ポ ンプを作動させ、空気室(8)内を減圧して、第2の オリフイス00より洗浄液24を吸引する。この吸引 動作を所定時間行ない空気室(8)内に洗浄液のを充 収扱、真空ポンプの作動を停止する。然る後、第 3 図に示すように、インクヘッド(IIを洗浄倍四か ら離し、ガター23IC対向配置させる。そして、弁 装置QDを操作し、エアポンプQJと空気室(8)とを連 通せしめる。この状態でエアポンプ(4)を稼動せし める。すると、充塡された洗浄液COは空気流によ って加圧され、第2のオリフィス似から排出され る。との排出された洗浄液はガター四によって補 獲される。排出動作が終了すると、空気流低は停 止し、第4回に示すように、第1のオリフィス(7) においてインクの平衡は保たれ、インクヘッド(I) の待機状態となる。

この洗浄動作によって、まず、洗浄液の洗入動

槽側に夫々空気供給首の509を介して空気流明を通 宜付加せしめるエアポンプ4が配設されている。 このエアポンプ44と空気量(8)との間の空気供給質 45に弁装置47を設けている。この弁装は477は、例 えば三方電磁弁からなり、この弁装は477の一方に は、バルプ20を介して図示していない真空ポンプ などからなる吸引手段が取り付けられる。

まず、斯るインクジェットプリンタの印写動作 につき第1図に従い簡単に説明する。

印写動作時は前述した弁装置(INはエアポンプ(14)と空気室(8)とを運通状態に維持している。

而して、第1のオリフィス(7)から噴射せしめられたインク酸(9)は空気流の流れに助けられて、第2のオリフィス(10から噴射され回転ドラム(19に巻回された配録用紙(18上に配録される。

次に第2図ないし第4図に従い本実施例による 洗浄方法につき説明する。

水などの洗浄液20を貯えた洗浄槽23を洗浄する インクヘッド(1)の前面に配置し、インクヘッド(1) の少なくとも第2のオリフィス00部分を洗浄槽23

作により、第1のオリフィス(7)と第2のオリフィス(8)内面に付着したインクの疑固物を除去し、次いて洗浄液の延出動作により、空気室(8)内を更にクリーニングして、空気室(8)内の付着物等を完全に除去するものである。

(ト) 発明の効果

以上説明したように、本発明方法によれば、 洗浄液にて空気室内を洗浄し、第2のオリフィス より洗浄液をインクヘッドから排出することによ り、空気室内の異物、付済物などを除去すること ができので、安定した印写が行なえる。

4. 図面の簡単な説明

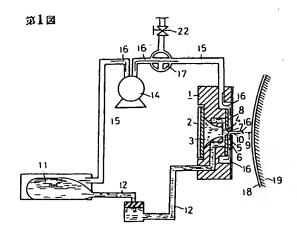
第1図はインクジェットプリンタの印写動作時を示す断面図、第2図ないし第4図は本発明の一 実施例を動作別に説明するための断面図、第5図 は従来のクリーニング装置を備えたインクジェットプリンタの斜視図、第6図は典型的なインクへ ッドの断面図である。

5 -- インク室、 7 -- 第1のオリフイス、 8 -- 空気室、 10 -- 第2のオリフイス、

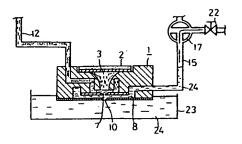
特開昭62-90253 (4)

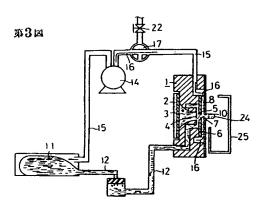
15 - 望気供格賞、 17 - 弁袋匱、 22 - バルブ、 23 - 洗浄権、 24 - 洗浄被。

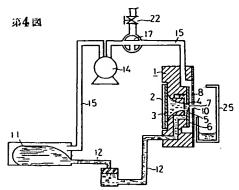
出關人 三角冠髓 标式会社 代理人 弁理士 佐 野 00 夫

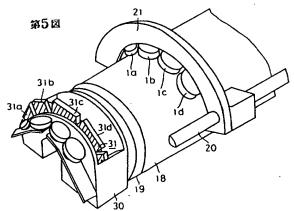


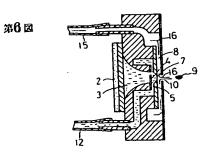
第2図











CLIPPEDIMAGE= JP362090253A

PAT-NO: JP362090253A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62090253 A

TITLE: METHOD FOR WASHING INK JET PRINTER

PUBN-DATE: April 24, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

IZU, HIROAKI YONEDA, KOICHI ICHIDA, HIROSHI MAEDA, JUNJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

SANYO ELECTRIC CO LTD

COUNTRY N/A

APPL-NO: JP60231664

APPL-DATE: October 17, 1985

INT-CL_(IPC): B41J003/04
US-CL-CURRENT: 347/28

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to remove the coagulated inks adhered in the vicinity of first and second orifices, by sucking a washing solution from the second orifice by evacuating a pneumatic chamber to fill the pneumatic chamber and subsequently pressurizing the pneumatic chamber to discharge the washing solution from the second orifice.

CONSTITUTION: A pneumatic chamber 8 equipped with a second orifice 10 is provided in front of a first orifice 7 and a washing tank 23 storing a washing solution 24 is arranged in front of an ink head 1 to be washed and the part of at lest the second orifice 10 of an ink head 1 is immersed in the washing solution 24 of this tank 23. A valve device 17 is operated to block an air pump 14 and an air supply pipe 15 to communicate the air supply pipe 15 with a valve 22. Thereafter, the valve 22 is opened and vacuum pump is operated to evacuate a pneumatic chamber 8 and the washing solution 24 is sucked from the second orifice 10. After the pneumatic chamber 8 has been filled with the washing solution 24, the pneumatic chamber 8 is pressurized to discharge the washing solution from the second orifice 10. By this method, the foreign matter or adhered substance in the pneumatic chamber 8 can be removed.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio